

Schweißzertifikat

1090-2.0035.TÜVTH.2021.02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0035.TÜVTH.2021.02 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

SEEGER Lasertechnik GmbH
Albert-Einstein-Straße 1
64653 Lorsch, Deutschland

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Albert-Einstein-Straße 1,
64653 Lorsch, Deutschland

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC 2

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und
DIN EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Andrej Ruppert, Niveau B

Vertreter:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

David Höfle, Niveau B

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstausstellung)

06.10.2015

Gültigkeitsende:
(Überwachungsdatum)

05.10.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum

Erfurt / 29.01.2025



Gültig nur mit Hologramm



Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)