

**Zertifikat der Konformität**  
der  
**WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE**  
**0090-CPR-1090-1.0035.TÜVTH.2021.02**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und  
des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck:</b>	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA
<b>Herstellungsumfang:</b>	Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, Korrosionsschutz
<b>Hersteller:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>SEEGER Lasertechnik GmbH</b> <b>Albert-Einstein-Straße 1</b> <b>64653 Lorsch, Deutschland</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Albert-Einstein-Straße 1,</b> <b>64653 Lorsch, Deutschland</b>
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  <b>EN 1090-1:2012</b>  entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Datum der Erstaussstellung)	<b>06.10.2015</b>
<b>Gültigkeitsende:</b> (Überwachungsdatum)	<b>05.10.2027</b>
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden
<b>Bemerkungen:</b>	siehe Rückseite sowie Zugehöriges Schweißzertifikat: <b>1090-2.0035.TÜVTH.2021.02</b>
<b>Ort / Datum</b>	Erfurt / 29.01.2025



Gültig nur mit Hologramm



V. Kharitashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift)